



® **TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.**
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Notifikovaná osoba, Oznamovaný subjekt, Subjekt pro technické posuzování, Certifikační orgán, Inspekční orgán / Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Notified Body, Technical Assessment Body, Certification Body, Inspection Body, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Autorizovaná osoba 204 podle rozhodnutí ÚNMZ č. 11/2013
Pobočka 0600 – Brno

PROTOKOL

o ověření shody typu výrobku

podle § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.

č. **060-041620**

Název výrobku:

Zálivková hmota

pro pojišťování těsnosti spojů

typ / varianta:

Z 01, Z 02, Z 03, Z 04, ředidlo L494

žadatel:

DISPERFIX s.r.o.


IČ: 253 80 931
adresa: 752 01 Kojetín, Masarykovo náměstí 11
výrobce: DISPERFIX s.r.o.
IČ: 253 80 931
adresa: 752 01 Kojetín, Masarykovo náměstí 11
výrobna: DISPERFIX s.r.o.
IČ: 253 80 931
adresa: 752 01 Kojetín, Masarykovo náměstí 11
zakázka: Z060150111

Počet stran protokolu včetně strany titulní: 4 Počet stran příloh: 3
Platnost protokolu do: 31. srpna 2018

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu:


Ing. Marek Sopko
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost tohoto protokolu:


Ing. Miroslav Procházka
zástupce vedoucího autorizované osoby 204

Brno, 10. srpna 2015



Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího autorizované osoby se tento protokol nesmí reprodukovat jinak, než celý.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0X00-Město, Ulice číslo, PSČ Město, Česká republika
Tel.: xxx xxx xxx, Fax:+420 xxx xxx xxx, Internat.: +420 xxx xxx xxx, e-mail: prijmeni@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ00015679

platnost vzoru od 20.5.2013

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o žadateli

Žadatel: **DISPERFIX s.r.o.**
752 01 Kojetín, Masarykovo náměstí 11
IČ: 253 80 931
Výrobce: **DISPERFIX s.r.o.**
752 01 Kojetín, Masarykovo náměstí 11
Výrobna: **DISPERFIX s.r.o.**
752 01 Kojetín, Masarykovo náměstí 11

1.2 Údaje o výrobku

Zálivková hmota je jednoúčelový roztok vyrobený z měkčeného polyvinylchloridu a přísad rozpuštěných v tetrahydrofuranu. Ředidlo L 494 je vyrobeno na bázi tetrahydrofuranu.

Zálivková hmota je určena k pojišťování těsnosti spojů hydroizolačních fólií z PVC-P FATRAFOL. Pojištění spojů se provádí v podobě tzv. housenky, nanášené na okraj spoje vytlačováním tekuté zálivkové hmoty z PE lahve, opatřené výtokovou trubičkou. Pro jištění spojů na vodorovných plochách musí mít tato trubička vnitřní průměr 3 mm, na svislých a šikmých plochách průměr 1 mm. Ředidlo se používá ke snížení viskozity zálivkové hmoty.

Zálivková hmota Z 01 je určena především k pojišťování spojů střešních hydroizolačních fólií FATRAFOL 804, 807 a 810. Vyrábí se v tmavě šedé barvě.

Zálivková hmota Z 02, Z 03, Z 04 je určena především k pojišťování spojů bazénové hydroizolační PVC fólie FATRAFOL 790. Z 02 se vyrábí v modré a modrozelené barvě, Z 03 se vyrábí čirá, Z 04 se vyrábí v různých barvách.

1.3 Seznam podkladů předaných žadatelem pro ověření shody typu výrobku

- TP 03/2004 Technické podmínky- Zálivková hmota, vydal Superfix Production, účinnost od 1.8.2000
- ML 03/01 Materiálový list- Zálivková hmota Z 01, vydal Superfix Production, účinnost od 1.8.2000
- ML 03/02 Materiálový list- Zálivková hmota Z 02, Z 03, Z 04, vydal Superfix Production, účinnost od 1.8.2000

1.4 Seznam ostatních podkladů použitých při ověření shody typu výrobku

- zákon č. 22/1997 Sb. o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů
- nařízení vlády č. 163/2002 Sb., kterým se stanoví technické požadavky na vybrané stavební výrobky
- ČSN EN 1847 Hydroizolační pásy a fólie - Plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech - Metody expozice kapalnými chemikáliemi, včetně vody
- ČSN EN 1928 Hydroizolační pásy a fólie – Asfaltové, plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech – Stanovení vodotěsnosti
- ČSN EN 12311-2 Hydroizolační pásy a fólie – Stanovení tahových vlastností – Část 2: Plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech
- ČSN EN ISO 527-3 Plasty - Stanovení tahových vlastností - Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
- ČSN EN 1296 Hydroizolační pásy a fólie - Asfaltové, plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech - Metoda umělého stárnutí při dlouhodobém vystavení zvýšené teplotě
- ČSN EN 1465 Lepidla - Stanovení pevnosti ve smyku při tahovém namáhání přeplátovaných lepených sestav



- TN 5.11.10b Tmely, maltoviny a lepidla na bázi organických pojiv pro vnitřní a vnější použití v pozemních a inženýrských stavbách

1.5 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na ověření shody typu výrobku

- Stavební technické osvědčení č. 060-041619 vydal Technický a zkušební ústav stavební Praha s.p., pobočka Brno, ze dne 04.08.2015

1.6 Informace o předchozím ověření shody typu výrobku

Jedná se o první certifikaci výrobku.

2 Posouzení výrobku

2.1 Technické požadavky

Výrobek byl posuzován podle stavebního technického osvědčení č. 060-041619 ve vlastnostech:

- Odolnost proti vodě a chemickým prostředkům
- Přídržnost k podkladu
- Vodotěsnost
- Odolnost proti umělému stárnutí

2.2 Soupis protokolů o zkouškách a posouzeních:

- Protokol č. 060-041614 ze dne 27.07.2015, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno

2.3 Vyhodnocení výsledků zkoušek a posouzení výrobku - *např.*

Sledovaná vlastnost	Protokol o zkoušce	Zkušební postup	Výsledek zkoušky	Požadovaná/ deklarovaná úroveň	Vyhodnocení
Odolnost proti vodě a chemickým prostředkům	060-041614	ČSN EN 1847 ČSN EN 1928 ČSN EN 12311-2 ČSN EN ISO 527-3 ČSN EN 1465	Pevnost v tahu spoje po kondicionování v: NaOH- 330 N/50mm NaCl- 289 N/50 mm Chlor- 302 N/50 mm Destilovaná voda- 344 N/50 mm Spoj vodotěsný při tlaku 60 kPa a bez viditelného bobtnání nebo jiných vzhledových změn	P: po 4 týdnech uložení v 3% roztoku NaOH a NaCl, 5% roztoku chloru a destilované vody spoj vodotěsný při tlaku 60 kPa a pokles pevnosti v tahu max. 20 %; bez viditelného bobtnání nebo jiných vzhledových změn	vyhovuje
Přídržnost k podkladu	060-041614	ČSN EN 12311-2 ČSN EN ISO 527-3 ČSN EN 1465	Pevnost v tahu spoje 271 N/50 mm	P: pevnost v tahu spoje min. 250 N/50 mm	vyhovuje
Vodotěsnost	060-041614	ČSN EN 1928	Spoj vodotěsný při tlaku 60 kPa	P: Spoj vodotěsný při tlaku 60 kPa	vyhovuje
Odolnost proti umělému stárnutí	060-041614	ČSN EN 1296 ČSN EN 1928 ČSN EN 12311-2 ČSN EN ISO 527-3 ČSN EN 1465	Pevnost v tahu spoje 272 N/50 mm Spoj vodotěsný při tlaku 60 kPa a bez viditelného bobtnání nebo jiných vzhledových změn	P: po 4 týdnech uložení při 80°C spoj vodotěsný při tlaku 60 kPa a pokles pevnosti v tahu max. 20 %; bez viditelného bobtnání nebo jiných vzhledových změn	vyhovuje



3 Závěr

- Vzorek výrobku odpovídá ve sledovaných vlastnostech požadavkům technické specifikace a technických předpisů
- Výrobek splňuje požadavky § 7 nařízení vlády č. 163/2002 Sb., ve znění nařízení vlády č. 312/2005 Sb.
- Zjištění a závěry uvedené v tomto protokolu platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo ověření shody provedeno a pokud tato změna může ovlivnit vlastnosti výrobků (např. změna technických předpisů, technické specifikace, výrobní technologie, vstupních surovin a výrobního zařízení).

4 Přílohy

- Protokol č. 060-041614 ze dne 27.07.2015, vydal TZÚS Praha, s.p., pobočka Brno

Výrobek	3000000000
Typ výrobku	3-01
Číslo přílohy	0000000000
Adresa	Město Brno, ul. 1. května 11, 602 00 Brno
Adresa	0000000000
Adresa	Město Brno, ul. 1. května 11, 602 00 Brno
Evidenční číslo	0000000000





Pobočka

Brno

Výtisk číslo: 1

Protokol o zkoušce

Protokol číslo:

060-041614

ze dne: 27.07.2015

Zakázka číslo:

Z060150111

Výrobek:	Zálivková hmota
Typ/varianta:	Z-01
Žadatel / zákazník:	DISPERFIX s.r.o.
Adresa:	Masarykovo náměstí 11, 752 01 Kojetín
Výrobce:	DISPERFIX s.r.o.
Výrobní/stavba:	--
Adresa:	Masarykovo náměstí 11, 752 01 Kojetín
Evidenční číslo vzorku:	VZ060150390

Osoba odpovědná za obsah tohoto protokolu – vedoucí zkušební laboratoře:



Ing. Martin Zadělák

Tento protokol byl vyhotoven ve dvou výtiscích. První originál náleží zákazníkovi, druhý je archivován spolu s další dokumentací v TZÚS.

Tento protokol může být reprodukován jedině celý, jinak s písemným souhlasem vedoucího akreditované zkušební laboratoře.

Výsledky zkoušek a měření uvedená v tomto protokolu se týkají jen zkoušených předmětů.

Strana 1/3

1. Předmět zkoušky

Pro účely výkonu činnosti Autorizované osoby 204 byly provedeny zkoušky na záhlívkové hmotě sloužící jako pojistná hydroizolace. Byly provedeny pevností v tahu a vodotěsnost před a po působení chemických látek a tepelného stárnutí.

2. Odběr vzorků

Datum dodání do AZL: 25.02.2015
Převzal: Ing. Marek Sopko
Způsob uskladnění: Malá hala

3. Použité zkušební postupy

Na zkoušených vzorcích byly zjišťovány vlastnosti podle následujících zkušebních norem, závazných zkušebních postupů a předpisů:

Pevnost v tahu	ČSN EN 12311-2 Stanovení tahových vlastností – Část 2: Plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech ČSN EN ISO 527-1,3 Plasty – Stanovení tahových vlastností – Část 1: Základní principy, Část 3: Zkušební podmínky pro fólie a desky
Vodotěsnost – metodou B	ČSN EN 1928 – Hydroizolační pásy a fólie – Asfaltové, plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech – Stanovení vodotěsnosti
Chování při umělém stárnutí	ČSN EN 1296 – Hydroizolační pásy a fólie – Asfaltové, plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech – Metoda umělého stárnutí při dlouhodobém vystavení zvýšené teplotě
Odolnost proti chemikáliím	ČSN EN 1847 – Hydroizolační pásy a fólie – plastové a pryžové pásy a fólie pro hydroizolaci střech – Metody expozice kapalnými chemikáliemi, včetně vody

4. Zkušební zařízení a jeho metrologická návaznost

Ke zkouškám byla použita následující měřidla a zkušební zařízení:

- Digitální posuvné měřítko rozsahu 0 – 200 (0,01 mm), metrologické číslo 4.01.1332
- Lis TIRAtest, metrologické číslo 3.07.1253
- Tenzometrický snímač, metrologické číslo 4.01.1313
- Teplotní skříň Venticell 111, metrologické číslo 4.10.1322

Metrologická návaznost použitých měřidel a zkušebních zařízení je doložena v Metrologickém řádu AZL. Všechna použitá měřidla byla v době použití řádně ověřena a zkalibrována.

5. Údaje o průběhu zkoušení

5.1 Příprava vzorků ke zkoušce

Z dodané fólie FATRAFOL se na zkoušku pevnosti v tahu nařezaly pásy o šířce 50 mm, které se spojovaly záhlívkovou hmotou. Pro zkoušku vodotěsnosti se nařezaly pásy o přibližném rozměru 200 x 150 mm, které se záhlívkovou hmotou spojovaly na delší straně. Takto připravené vzorky se nechaly vytvrdnout při laboratorní teplotě 24 hodin, poté se zkoušely a kondicionovaly.

5.2 Průběh zkoušek

Zkoušky byly provedeny v souladu se zkušebními postupy norem uvedených v odstavci 3.

- Pevnost v tahu – byla prováděna na vzorcích širokých 50 mm před a po kondicionování v destilované vodě, v 3% roztoku NaOH a NaCl, 5% roztoku chloru a po tepelném stárnutí při 80°C. Doba kondicionování byla 28 dní.
- Vodotěsnost – vzorky byly vystaveny kondicionování v destilované vodě, v 3% roztoku NaOH a NaCl, v 5% roztoku chloru a umělé stárnutí při 80°C probíhalo po dobu 28 dní.



6. Výsledky zkoušek

6.1 Pevnost v tahu

6.1.1 Bez kondicionování

Označení vzorku	Síla F_{max} [N/50mm]
1	287
2	239
3	258
4	285
5	286
Průměrná hodnota	271

6.1.2 Po uložení v destilované vodě

Označení vzorku	Síla F_{max} [N/50mm]
1	284
2	204
3	443
4	428
5	362
Průměrná hodnota	344

6.1.3 Po uložení v 3% roztoku NaOH

Označení vzorku	Síla F_{max} [N/50mm]
1	432
2	243
3	316
4	301
5	356
Průměrná hodnota	330

6.1.4 Po tepelném stárnutí

Označení vzorku	Síla F_{max} [N/50mm]
1	178
2	283
3	311
4	305
5	282
Průměrná hodnota	272

6.1.5 Po uložení v 3% roztoku NaCl

Označení vzorku	Síla F_{max} [N/50mm]
1	332
2	402
3	204
4	231
5	276
Průměrná hodnota	289

6.1.6 Po uložení v 5% roztoku chloru

Označení vzorku	Síla F_{max} [N/50mm]
1	226
2	349
3	263
4	292
5	380
Průměrná hodnota	302

6.2 Vodotěsnost

Zkušební tělesa vystavena působení 3% roztoku NaCl a NaOH, 5% roztoku chloru, destilované vodě a po tepelném stárnutí jsou vodotěsná při tlaku 60kPa.

Datum provedení zkoušek:

14.04.2015 – 06.07.2015

Zkoušky provedla:

Adéla Procházková

Adéla Procházková